



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-IT.ГБ08.B.01429

Серия RU № 0303161

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ, БЕЗОПАСНОСТИ И РАЗРАБОТОК (ОС ВО ЗАО ТИБР), аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ГБ08, срок действия с 15.06.2011 по 15.06.2016, выдан Федеральным Агентством по техническому регулированию и метрологии. Адрес: 105082, город Москва, улица Фридриха Энгельса, дом 75, строение 11, офис 204, Россия (юридический адрес); 301760, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А, Россия (фактический адрес). Телефон/факс: (48746) 5-59-53, адрес электронной почты: pmv@tiber.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «Латес», ОГРН 1047796697178.
Адрес: 123098, город Москва, улица Живописная, дом 21, строение 4, Россия.
Телефон: +79259397090, факс: +74953657964, адрес электронной почты: info.lates@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ DVG Automation S.p.A.
Адрес: Via G.Rossetti, 2- 29016, Cortemaggiore (PC), Италия.
Телефон: +390523255811, факс: +390523255890.

ПРОДУКЦИЯ Приводы пневматические, гидравлические, газо-гидравлические серий QT, BY, LA во взрывозащищенном исполнении (типы согласно Приложения, бланк № 0241812).
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС Смотри Приложение (бланк № 0241812)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 1452/1476-Ех от 15.10.2015.
ИЛ ВО ЗАО ТИБР, номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21ГБ08 от 15.06.2011 по 15.06.2016.
Адрес: 301760, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А, Россия.
Акт анализа состояния производства изготовителя № 1361/АСП от 28.09.2015.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема оценки (подтверждения) соответствия 1с.
Условия и сроки хранения, срок службы согласно сопроводительной технической документации изготовителя.
Сертификат действителен только с приложением (бланки №№ 0241812, 0241813, 0241814, 0241815, 0241816).

СП. Д. ВЫДАНО 03.12.2015 ПО 02.12.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Исполнитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
Эксперты (эксперты-аудиторы)



(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.ГБ08.В.01429

Серия RU № **0241812**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8412 39 000 9	Пневматические приводы типов: BYG, BYGS, BYP, BYPS, LAG, LAP, QTG, QTGS, QTP, QTPS, LAPS с маркировкой взрывозащиты II Gb с T4 и защиты от воспламенения горючей пыли III Db с T135°C.	Техническая документация изготовителя
8412 29 200 9	Гидравлические приводы типов: BYH, BYHS, LAN, LANH, QTH, QTHS с маркировкой взрывозащиты II Gb с T4 и защиты от воспламенения горючей пыли III Db с T135°C. Газо-гидравлические приводы типов: BYO, QTO с маркировкой взрывозащиты II Gb с T4 и защиты от воспламенения горючей пыли III Db с T135°C.	



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.ГБ08.B.01429

Серия RU № 0241813

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 31441.1-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.	Стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».	Стандарт в целом



 Руководитель (уполномоченное
 лицо) органа по сертификации

 Эксперт (эксперт-аудитор)
 (эксперты (эксперты-аудиторы))

М.В. Пономарев
 (подпись)

М.В. Пономарев
 (инициалы, фамилия)

Д.С. Подсевалов
 (подпись)

Д.С. Подсевалов
 (инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.ГБ08.В.01429

Серия RU № 0241814

1 Назначение и область применения

Пневматические приводы типов: BYG, BYGS, BYP, BYPS, LAG, LAP, QTG, QTGS, QTP, QTPS, LAPS; гидравлические приводы типов: BYH, BYHS, LAH, LAHS, QTH, QTHS; газо-гидравлические приводы типов: BYO, QTO, далее по тексту приводы, предназначены для эксплуатации совместно с исполнительными механизмами трубопроводной арматуры, такими как шаровые и пробковые краны, поворотные дисковые заслонки и пр., служащей, как для перекрытия, так и регулирования потока рабочей среды.

Приводы относятся к неэлектрическому оборудованию группы II по ГОСТ 31441.1-2011 и предназначены для применения в потенциально взрывоопасных зонах класса 1 и 2 по ГОСТ Р МЭК 60079-10-2-2011, категорий IIА и IIВ и IIС по ГОСТ 30852.11-2002, в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011, инструкциями изготовителя по монтажу и эксплуатации, а также другими нормативными документами, регламентирующими применение оборудования во взрывоопасных зонах.

Приводы также относятся к неэлектрическому оборудованию группы III по ГОСТ 31441.1-2011 и предназначены для применения в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли классов 21 и 22 по ГОСТ 30852.9-2002, категорий IIIА, IIIВ и IIIС по ГОСТ Р МЭК 60079-10-2-2011, в соответствии с присвоенной маркировкой защиты от воспламенения горючей пыли, требованиями ГОСТ 31438.1-2011, инструкциями изготовителя по монтажу и эксплуатации, а также другими нормативными документами, регламентирующими применение оборудования во взрывоопасных зонах.

2 Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Приводы серий ВУ и QT представляет собой механизм, стойкий к погодным условиям, который преобразует линейное движение кулисно-стержневого или стержневой направляющей траверсы (при закрытии или открытии) во вращательное движение необходимое для управления арматурой. Длина хода кулисы или траверсы регулируется с обоих концов при помощи внешних механических ограничителей, установленных на боковой стенке корпуса механизма и на концевом фланце пневматического цилиндра.

Крышка центрального блока механизма предусматривает возможность монтажа различных необходимых устройств, таких как позиционер, конечные выключатели, датчики положения и при помощи соответствующих согласующих блоков. Указанные вспомогательные устройства приводятся в действие ведущей муфтой привода.

Нижняя стенка центрального блока привода снабжена резьбовыми отверстиями для возможности крепления привода к арматуре либо непосредственно, либо, при необходимости, с помощью переходного фланца или монтажного кронштейна. Подобным образом, кулиса или траверса привода внутри имеет отверстия со шпоночными пазами для монтажа либо непосредственно на шток арматуры, либо с использованием вставной втулки.

Приводы серии LA состоят из пневмоцилиндра высокого давления и монтажного основания в сборе с узлом сцепления выходного штока привода. Клапан приводится в открытое и закрытое положение под давлением в пневмоцилиндре привода, которое приводит в движение шток в направлении закрытия или открытия. Прямолинейный ход клапана регулируется посредством наружного механического концевого упора для верхнего положения и регулировкой узла сцепления штока клапана с муфтой привода для нижнего положения. Основание приводов имеет фланец с резьбовыми отверстиями для крепления привода к клапану.

Электрические компоненты, входящие в состав приводов, должны быть взрывозащищенного исполнения и иметь маркировку взрывозащиты, соответствующую классу и категории взрывоопасной зоны, а также должны иметь действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.ГБ08.В.01429

Серия RU № 0241815

Подробное описание конструкции приведено в технической документации изготовителя. Взрывозащита приводов обеспечивается соответствием оборудования требованиям ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31441.5-2011.

3 Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»)
Нет.

4 Маркировка

Маркировка, наносимая на приводы должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- маркировку взрывозащиты II Gb с T4 и защиты от воспламенения горючей пыли III Db с T135°C;
- диапазон температуры окружающей среды;
- изображение специального знака взрывобезопасности установлено в ТР ТС 012/2011 (приложение 2);
- другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые производитель должен отразить в маркировке.

5 Основные технические данные

5.1. Основные технические данные приводов:

- максимальное давление управляющей среды, МПа ... см. техническую документацию изготовителя
- максимальный крутящий момент см. таблица 1
- диапазон температуры окружающей среды, °C от минус 60 до плюс 85
- рабочая среда см. таблица 1
- степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96 IP67
- габаритные размеры, масса см. техническую документацию изготовителя

Таблица 1

Тип привода	Максимальный момент	Рабочая среда
BYG	10 000 Н·м	природный газ
BYGS	10 000 Н·м	природный газ
BYH	10 000 Н·м	минеральное масло
BYHS	10 000 Н·м	минеральное масло
BYO	10 000 Н·м	природный газ
BYP	10 000 Н·м	импульсный воздух
BYPS	10 000 Н·м	импульсный воздух
LAG	5 000 000 Н	природный газ
LAN	5 000 000 Н	минеральное масло
LAHS	5 000 000 Н	минеральное масло
LAP	5 000 000 Н	импульсный воздух
LAPS	5 000 000 Н	импульсный воздух
QTG	800 000 Н·м	природный газ
QTGS	800 000 Н·м	природный газ
QTH	800 000 Н·м	минеральное масло
QTHS	800 000 Н·м	минеральное масло



Изготовитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.ГБ08.В.01429

Серия RU № 0241816

Таблица 1

Тип привода	Максимальный момент	Рабочая среда
QTO	800 000 Н·м	природный газ
QTP	800 000 Н·м	импульсный воздух
QTPS	800 000 Н·м	импульсный воздух

При внесении изготовителем или организацией, проводящей эксплуатацию оборудования, в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель или организация, проводящая эксплуатацию оборудования, должны предоставить в ОС ВО ЗАО ТИБР описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если ОС ВО ЗАО ТИБР посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)